

事例7: 近畿刃物工業株式会社

□ シンプルに既存のインターネットとモノを繋げた取組み。

図面管理がポイント

(刃物=生産に不可欠! オーダーメイドでかつ短納期)

FB・3Dデータで顧客にわかりやすい営業

WEBカメラ

バーコード・リーダー

□ 支援機関・支援施策の活用

IT経営大賞・商工会議所

ITコーディネータ

□ 効果!

事務所で管理できる項目が増える。

熱処理前後の作業の平準化で産業時間も削減。



事例8: 東福鍛工株式会社

□ものづくり補助金で「究極のガテン系ゲンバ」にIoT/生産管理システム導入



□大型プレスとマニプレーターで鋼材を鍛え、形を作る、ハードワーク。

□事業承継にあたり、システム化を契機に、「職人・担当者しかわからない」仕事の流れを可視化

□原材料・受注・ワークをバーコードも使いながら、管理・記録

(出典:写真 同社HP およびフェイスブックページから引用)

事例9: サンコーインダストリー株式会社: 在庫・調達管理

全取扱いアイテム75万点のねじのデジタルカタログ化
すべてのアイテムをバーコードで管理、入出庫時に個数をカウント

SHIPS (Sunco High Performance System)

常にすべてのアイテムの在庫をストック。すべての商品をコンピューターに登録し、ロータリーラック倉庫に入出庫を行う。

どれくらい在庫数が減ったら発注をかければよいかを算出する。

品番ごとの需要を予測。適正在庫量を判断し、発注

ロボット倉庫を1970年代から導入。システムと連携させることで、納品・発注から発送までを自動化

2011年～2014年

担当者1人当たりアイテム数 24%増

欠品が44%減、在庫日数が7%減(同じ人員で付加価値・**効率向上**)



多数のアイテムが存在するネジ。ひとつの顧客が扱うネジのアイテムはほぼ不変だが、新規顧客開拓には取扱いアイテムの拡大が必須。



東大阪物流センタ ロータリーラック

(2018年 写真 辻野 一郎)

□IT/IoTで社長の業務効率を最大化。保険代理店への営業を重視し、業容拡大

□無料のクラウドサービスをフル活用。

□板金修理作業場場にWEBカメラ導入。全PCをツインモニター化

□自動車の破損状況をカメラで見ながら、PCで見積書作成！

□PCのスペックを標準化。ハードディスクからソリッドディスクに換装。クラウド化で情報共有



(大阪府IoTリーンスター！セミナー 同社発表資料から引用)

事例11: サンプラスチックス株式会社

- おなじみのブランドも！食品容器の製造
- 「インモールドラベリング」が強み。
カップを成形すると同時にラベルを印刷！



- 検査での不良→自動的に補正して不良品をなくす。
- 清潔さとボリューム・コストが要求される食品容器

～2012

競争力強化・
インモールドラベリング
・生産性の向上
・製造工程集約

2012～2016

ファクトリーオートメーション
・FAに向けた工場づくり・移転
・自社製検査装置開発
→生産不良の詳細がわかる

2016～

スマートファクトリー
・組織改革＝製造部創設
分析結果に基づいた改善
生産可視化システム開発
・分析できる→カイゼン

(出典: 同社HP 大阪府IoTリーンスター！セミナー同社資料より転載・再構成)

□家電関連産業の蓄積 組込みシステムに強みのあるIT企業、ロボットSierが集積



組込みシステム産業振興機構
Embedded System Industry Promotion Organization ESIP

□異業種、特にIT企業、デザイナーなどとの協働



一般社団法人 大阪府異業種連携協議会

□ものづくり企業のIT/IoT事業・最新デバイス製品化や新ビジネス・新サービスの展開

IoT診断活用 **59** 社 **6** 社でIoT導入実現 **17** 社で何らかの進歩・カイゼン
独自に導入、セミナーでの先進事例発表 **30** 社以上

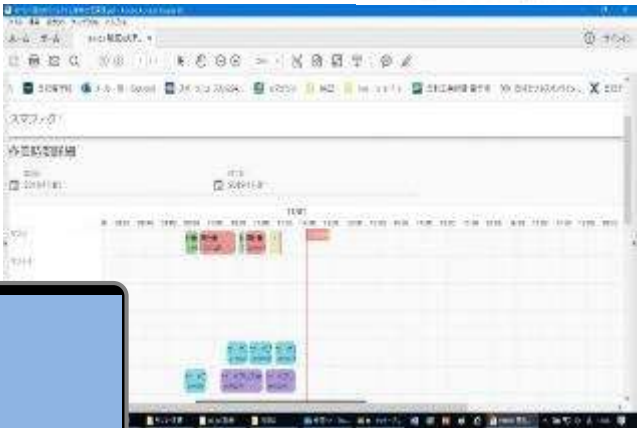


MULTI INTELLIGENCE®

事例1: サンコー技研株式会社 スマホアプリの協働開発

- ICカードなどの電子基板の主に抜き加工を行う。
- 作業記録（日報）をペーパーレス化できるようにスマートフォンで使えるアプリを導入。

□IoT診断を活用、IoTマッチングで「サンエンジニアリング社」を紹介。共同でアプリを開発・導入。



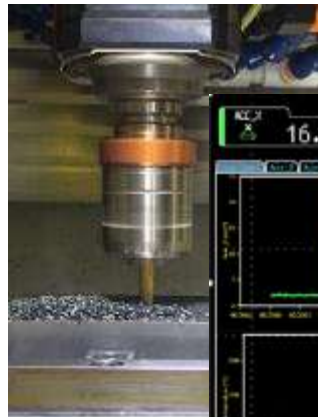
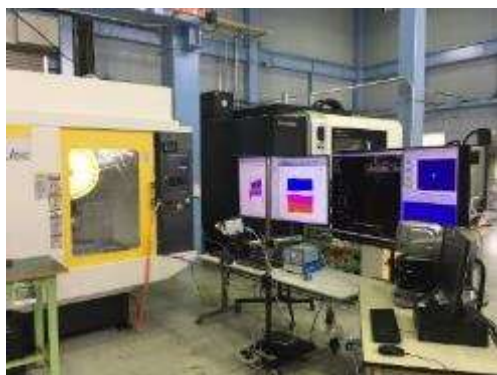
PC用モニター画面

タップ入力と工程撮影 二次元コードを
読取

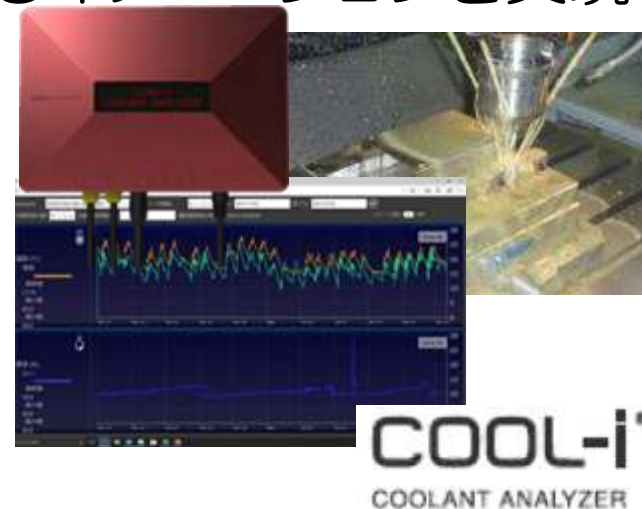
- 一般的な生産管理ソフトの購入より安価に開発でき小規模企業への販売も可能に。



□機械加工と計測・センシングの融合によるイノベーションを実現



MULTI INTELLIGENCE®



- 切削工具の刃先の内部にセンサ（熱電対・加速度センサーなど）を内蔵
- 加工時の温度・振動をリアルタイムにモニタし、最適な加工条件を割り出す。
（常時モニターする機械は一台でもOK）
- 自社で開発して、計測・センシング技術をパッケージ化し、外販へ。
- 測定ビジネス+最適加工条件をセレクトするサブスクリプションサービスを展開
- 自社のスマートにあたり、Sierビジネスを展開中

（同社HP）